

Ворота

ПАСПОРТ

БЖАК.305369.001ПС

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Справ. №	8. Монтаж изделия 9. Регулирование и комплексная проверка 10. Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя 11. Свидетельство об упаковывании и опломбировании 12. Транспортирование и хранение 13. Особые отметки																												
Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	<table border="1"> <tr> <td></td> <td colspan="3"></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="7">БЖАК.305369.001 ПС</td> </tr> </table>														БЖАК.305369.001 ПС											
БЖАК.305369.001 ПС																													
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3" rowspan="3">Ворота Паспорт</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> </tr> </table>					Лит.			Лист	Листов						Ворота Паспорт								
	Лит.			Лист	Листов																								
	Ворота Паспорт																												
Разраб.																													
Пров.																													
Нач.лаб																													
Н.контр																													
Утв.																													

1.3 Ворота БЖАК.305369.001 используются в комплекте с любым типом заграждений.

1.4 Монтаж ворот с заграждением ЗГР-125 БЖАК.425729.001 или ЗГР-500 БЖАК.425729.001-01 комплекса МЕТ-80 производится с учетом требований, изложенных в БЖАК.425979.003ПС.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Лист					
							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БАЖК.305369.001ПС

- диапазон рабочих температур – от минус 60 до плюс 65 °С;
- интенсивность дождя до 40 мм/ч;
- ветер со скоростью в порывах до 30 м/с;
- гололед с толщиной стенки не более 5 мм при ветре до 10 м/с;
- воздействие пыли, инея, росы.

2.4 На воротах установлен датчик магнитогерконовый типа ДПМГ2-100 ОДО.360.044ТУ для контроля положения створок ворот. Диапазон рабочих температур датчика от минус 40 до плюс 50 °С.

2.5 На воротах имеется накладка с возможностью установки на ней навесного замка типа Анкер Д9-Р8Сп, а также предусмотрено место для установки устройства замкового (УЗ) БССИ 01.18.000.

2.6 Срок службы ворот –15 лет.

2.7 Изделие драгоценных материалов и цветных металлов, подлежащих учету, не содержит.

Инд. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Подпись и дата			
Взамен инв. №					Инв. № дубл.				
Инд. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Подпись и дата			
Взамен инв. №					Инв. № дубл.				
Инд. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Подпись и дата			
Взамен инв. №					Инв. № дубл.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БАЗК.305369.001ПС	Лист

							Скоба 014 ОСТ 95 1073-72		2	20		
							Скоба 021 ОСТ 95 1073-72		2	15		
							БЖАК.741124.051	Плита	2	29	Ш4/10	
							БЖАК.741128.008	Планка	2	2	Ш5/10	
							БЖАК.741134.028	Планка	4	11		
							Кабель КУПР-Пх4х0,35 ГОСТ 18 404.2-73		40,2 м	43	Ш6/10	
							ДПМГ2-100 ОДО 360.044ТУ		1	45		
							Рукав РЗ-Ц-Х-10 УЗ ТУ 22-5570-83		40 м	44	Ш7/10	
							БЖАК.305361.001	Створка левая	1	7	Ш9/10	
							БЖАК.305361.002	Створка правая	1	9		
							БЖАК.745332.002	Крон- штейн	12	33	Ш10/10	
							Устройство замковое (УЗ) БССИ 01.18.000		1	8	Поставляется по отдельному за- казу	
							Спираль АКЛ ТУ 782 003-86		6 м	38		
							БЖАК.305369.001ПС	Пас- порт	1		Ш1/10	
							БЖАК.305632.003	Упа- ковка	1			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Примечания					
					1 Материалы: трубы поз.19, поз.26, муфта поз. 24 (рисунок 1, лист 1) с изделием не поставляются					
					2 Кронштейны поз.6 поставляются в составе опор поз.1 и поз.10, за-пор поз.25 поставляется в составе опоры поз.1.					

					БАЖК.305369.001ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

производится вручную после разблокирования запирающих устройств. Конструкция ворот позволяет открывать каждую створку на угол не менее 90°. Для прокладки кабелей и проводов под воротами заглублены трубы поз.19 и поз.26, соединенные муфтой поз.24. В верхней части створок расположены кронштейны поз.33 для закрепления на них спирали АКЛ или АСКЛ.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БАЗК.305369.001ПС	Лист

рам, указанным на рисунке 1. Дно котлованов и траншей утрамбовать.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

					БАЖК.305369.001ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БАЗК.305369.001ПС

Лист

ленных размеров, бетоном марки М200. Выступление резьбовых концов закладных поз.1 над плитами поз.2 должно быть 70±20 мм. Утопание плиты поз.2 от поверхности спланированного грунта 300±20 мм. Разность уровней поверхностей плит А1 и А2 не более 10 мм. Отклонение от вертикальной плоскости Б1 осей четырех передних закладных, установленных в котловане, не более 10 мм.

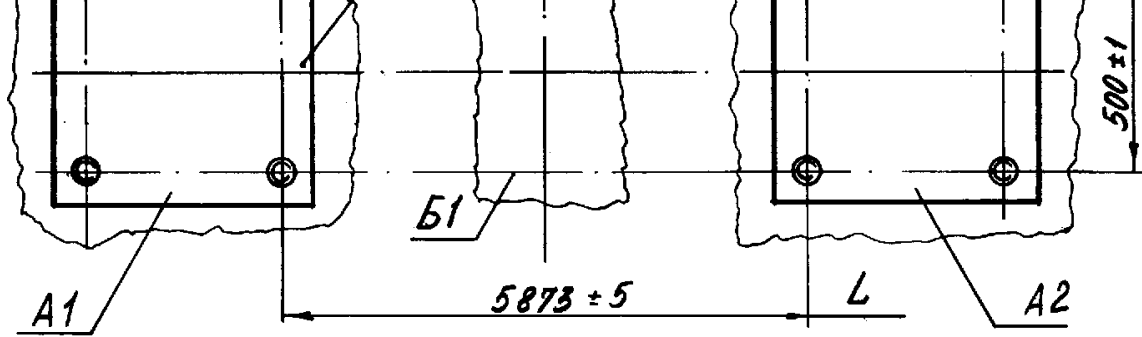
8.3 Уложить трубы поз.19, поз.26, соединенных муфтой поз.24, и залить их бетоном марки М200 в соответствии и по размерам, указанными на рисунке 1. Перед укладкой труб заложить в них проволоку диаметром от 1,2 до 4 мм необходимой длины для протягивания кабелей. Концы труб заглушить подручными материалами (паклей, стекловатой и т.д.).

8.4 Установить опоры поз.1, поз.10 после полного застывания бетона фундаментов и траншей на плиты поз.29, при этом резьбовые концы регулировочных болтов поз.30 должны быть утоплены. Рекомендуется перед установкой ворот провести их контрольную сборку для проверки собираемости и сверки установочных размеров по технологии монтажной организации.

8.5 Произвести регулировку положения опор поз.1 и поз.10 в вертикальных взаимно перпендикулярных плоскостях болтами поз.30 при ослабленных гайках закладных поз.31. Отклонение в обеих плоскостях не

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					БАЗК.305369.001ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



1 - закладная; 2 - плита.

Рисунок 2 - Монтаж закладных и плит.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БАЗК.305369.001ПС	Лист

нуть во внутренних полостях створки правой поз.9 и закрепить его скоба-ми поз.20, болтами поз.21 с шайбами поз.22 и шайбами поз.23 в соответст-вии с рисунком 1. В случае использования УЗ установку его производить в соответствии с документацией, поставляемой с устройством. Кабель УЗ, размещенный в металлорукаве, протянуть во внутренних полостях створки правой, на входе и выходе закрепить его скобами поз.15, болтами поз.16 с шайбами поз.17 и шайбами поз.18 в соответствии с рисунком 1.

8.8 Установить кронштейны поз.33 с двух сторон створок ворот и за-крепить их болтами поз.34, гайками поз.35 с шайбами поз.36 и шайбами поз.37. Через отверстия в кронштейнах, закрепленных на створках, с двух сторон параллельно друг другу протянуть и закрепить скруткой проволоку диаметром от 3 до 4 мм. Установить на кронштейны каждой створки спи-рали АКЛ длиной по 3 м каждая. Закрепить каждый виток спирали прово-локой диаметром от 1,5 до 2 мм к проволокам, протянутым через крон-штейны створок, скруткой. Нижнюю часть спирали притянуть к балкам створок проволокой диаметром от 5 до 6 мм, пропущенной внутри спирали и приварить с шагом от 150 до 200 мм. Места сварки очистить от окали-ны и подкрасить эмалью ХВ-16, серая 842, V, УХЛ1.

Инв. № подл.	Подпись и дата		Инв. № дубл.	Подпись и дата		Взамен инв. №	Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Изм.		Лист	№ докум.		Подп.	Дата	БАЗК.305369.001ПС			Лист

8.13 Произвести обильную смазку резьбовых креплений опор, регулировочных болтов поз.30 любой консистентной смазкой и накрыть их колпаками поз.32.

Формат А4

9.3 Отрегулировать зазор между створками ворот, равный 25 ± 5 мм. Регулировку производить смещением балок створок ворот в пазах В1 (рисунок 1, лист 2, вид В), предварительно ослабив крепление.

9.5 Произвести засыпку оснований опор поз.1, поз.10 песком. Песок утрамбовать послойно через каждые 100 мм.

Формат А4

монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня отгрузки ворот потребителю или со дня ввода в эксплуатацию при участии НИКИРЭТ.

Примечание – Участие НИКИРЭТ определяется в договоре на поставку заграждения или в договоре на выполнение монтажных работ, или в отдельном договоре.

Претензии по качеству не принимаются при отсутствии паспорта на ворота.

М.П.

(должность) (подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

(должность) (подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

10.2 Заключение представителя заказчика

Ворота БЖАК.305369.001 заводской № _____ соответствуют БЖАК.305369.001ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
БАЗК.305369.001ПС				
Лист				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БАЖК.305369.001ПС

Лист

«.....».

Дата упаковывания _____.

Упаковывание произвел _____.

Упаковывание приняли:

Контролер ОТК _____,
(подпись, инициалы, фамилия)

Представитель заказчика _____.
(подпись, инициалы, фамилия)

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БАЗК.305369.001ПС				

Лист

12.1.3 При всех видах транспортирования тара изделия должна быть закреплена способами, исключающими перемещения и соударения, а также должна предохраняться от прямого попадания атмосферных осадков.

12.1.4 При погрузочно-разгрузочных работах должно быть исключено воздействие на тару ударных нагрузок.

12.2 Хранение

12.2.1 Изделие в упакованном виде может храниться в неотапливаемых помещениях в диапазоне температур от минус 60 до плюс 65 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 35 °С в течение 3 лет. Воздействие агрессивных сред в процессе хранения не допускается.

Инв. № подл.						Подпись и дата
Взамен инв. №						Инв. № дубл.
Подпись и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БАЗК.305369.001ПС	Лист

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата